ЗАТВОР ЗВОРОТНИЙ СТАЛЕВИЙ ПОВОРОТНИЙ
19с16нж,п 2,5 МПа (25 кгс/см^2)

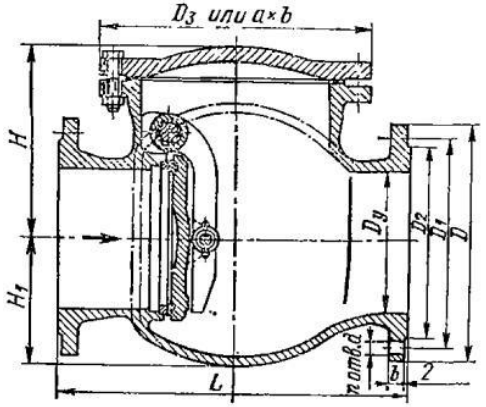
Паспорт, технічний опис та керівництво з експлуатації

Призначення: Затвори зворотні поворотні (далі затвори) призначені для запобігання зворотного потоку середовища трубопроводів, що транспортують середовища рідкі, газоподібні, нейтральні до матеріалів основних деталей.

Пристрій та робота виробу

Затвор зворотний складається з наступних основних деталей: корпуса, диску, важеля, вісь, палець. Кільця ущільнюючі, кришка. Всередині корпусу через важіль з пальцем на осі шарнірно закріплений диск з ущільнюючими кільцем з корозійностійкої сталі чи фторопласту, в залежності від виконання.

Робоче середовище подається під диск у напрямку, вказаному стрілкою на корпусі затвору. Затвор відкривається поворотом диска при подачі тиску. В відкритому положенні диск утримується за рахунок підйомної сили, що виникає від напору швидкісного потоку робочого середовища. Зворотні затвори, з великим умовним діаметром проходу, повинні забезпечуватися зовнішнім обводом з установкою на ньому засувки. Обвід необхідний для недопущення гідравлічного удару в системі при спрацюванні затвору.



Основні технічні дані та характеристики.

Найменування параметру	Покажчик									
Номінальний діаметр	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Тиск номінальний	2,5МПа(25кгс/см^2)									
Робоче середовище	Рідке та газоподібне, нейтральне до матеріалів основних деталей									
Температура робочого середовища t,^{0}C	“НЖ”-від -40 до +420,”П”-від – 40 до +200									
Норма герметичності	за ГОСТ 13252-91 таблица 2									
Приєднання до трубопроводу	фланцеве за ГОСТ12815-80									
Управління	Автоматичне спрацювання									
Маса, не більше, кг.	5,0	7,0	9,0	10,5	14,0	16,0	24,0	33,5	46,0	75,0

Габаритні та приєднувальні розміри.

ДУ	L	H	H_1	D	D_1	D_2	D_3	d	n шт.
25	160	85	54	115	85	70	90	14	4
32	180	100	65	135	100	80	100	18	4
40	200	105	68	145	110	90	105	18	4
50	230	130	80	160	125	102	130	18	4
65	290	140	90	180	145	122	160	18	8
80	310	140	100	195	160	133	180	18	8
100	350	180	115	230	190	158	200	22	8
125	400	200	135	270	220	184	220	25	8
150	480	220	150	300	250	212	250	25	8
200	550	250	180	360	310	278	315	25	12

Матеріал основних деталей.

Найменування деталей	Марка матеріалу
Корпус,кришка,золотник	Сталь 20Л
Прокладка	Пароніт ПОН-Б
Ущільнювальна поверхня виконання “НЖ”	Наплавлення з корозійностійкої сталі (20Х13)
Ущільнювальна поверхня виконання ”П”	Фторопласт Ф-4

Розміщення та монтаж .

Затвори встановлюються в робочому положенні на горизонтальному трубопроводі кришкою вгору, а на вертикальному так, щоб диск (тарілка) затвору відкривалися вверх. Середовище подається під диск.

Приєднання затворів до трубопроводів за допомогою фланців відповідних за ГОСТ 12815.

Затвори повинні встановлюватися в місцях доступних для огляду та обслуговування .

Перед установкою затвори повинні підлягати огляду , розконсервації гарячою водою, протиранню ущільнювальних поверхонь насухо, перевірці легкого відкривання та закривання.

Під час монтажу не допускаються перекоси між фланцями.

Затяжку болтових з’єднань слід робити гайковими ключами нормальним зусиллям(14-17 Нм).

Клапани, що відпрацювали ресурс, підлягають демонтажу та відправці на утилізацію.

Вказівки мір безпеки

Затвори повинні використовуватися суворо за призначенням у відповідності з вказівками паспорта.

Забороняється здійснювати роботи по усуненню дефектів та демонтажу при наявності тиску в трубопроводі.

Використовувати затвори в якості опори для трубопроводу

Забороняється застосування подовжувачів на ключі для затяжки кріпильних деталей.

Затвори повинні використовуватися суворо за призначенням у відповідності з вказівками паспорта

До обслуговування затворів зворотних повинен допускатися тільки кваліфікований персонал, який має необхідні знання та навички та ознайомлений з пристроєм та принципом роботи затворів.

Техніка безпеки при експлуатації затворів повинна дотримуватися в відповідності до ГОСТ 12.2.063-2015

Технічне обслуговування

В процесі експлуатації затвори повинні періодично оглядатися. Знайдені протічки в прокладках усуваються підтягуванням різьбових з’єднань . При виявленні протічки через ущільнювальну поверхню, затвор необхідно розібрати. При наявності задирів чи подряпин на ущільнювальних поверхнях, слід здійснити притирання їх чи проточку, чи замінити ущільнювальне кільце для виконання «п»

Правила транспортування та зберігання.

Умови транспортування та зберігання згідно гр. Ж1 ГОСТ 15150-69. Затвори повинні зберігатися в складських приміщеннях чи під навісом в умовах, що забезпечують їх зберігання. При транспортуванні диски затворів мають бути убезпечені від ударів об ущільнювальну поверхню корпусу.

Гарантії постачальника, покажчики надійності

Гарантійний термін експлуатації 18 місяців з дня введення в експлуатацію. Повний середній ресурс 6000 циклів. Середнє напрацювання на відмову 1200 циклів.

ARMAPRIME

ТРУБОПРОВІДНА АРМАТУРА