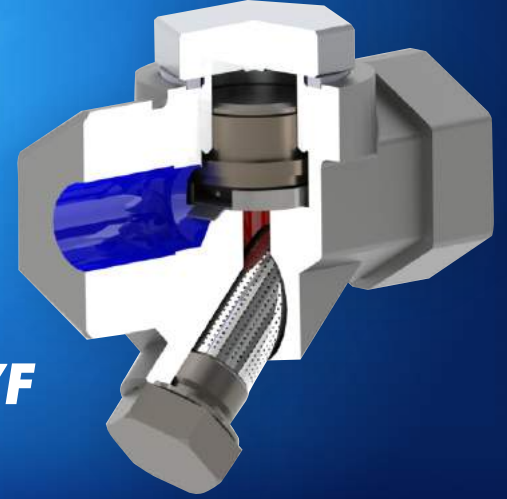




TERMODİNAMİK KONDENSTOP

HTD-37D HTD-37F

ÖZELLİKLER

Gövdesi dövme çelik, iç aksamaları ise komple paslanmaz çeliktir. Sıt ve disk sertleştirilmiştir. Sızdırmazlığı sağlayan özel parlatılmış çalışma yüzeyleri. Dahili kolay temizlenebilir filitre sistemi. Değiştirilebilir iç aksam.

ÇALIŞMA ŞARTLARI - РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ (ISO 6552)

Max.Çalışma Basıncı P _{MO} Максимальное рабочее давление P _{MO} Max.Çalışma Sıcaklığı T _{MO} Рабочая температура - T _{MO}	Bar °C	42 400
Max.Fark Basıncı ΔP _{MX} Максимальный перепад давления ΔP _{MX}	Bar	32
Gövde - Корпус		
Max.Dizayn Basıncı P _{MA} Максимальное расчетное давление - P _{MA} Max.Dizayn Sıcaklığı T _{MA} Максимальная расчетная температура - T _{MA}	Bar °C	30 51 400 38

BAĞLANTI TİPLERİ

1/2"-3/4"- 1" Dişli BSP veya NPT
1/2"-3/4"-1" Soket bağlantılı ANSI B16.11
DN15, DN20, DN25 EN 1092-1 PN40 Flanş bağlantılı

SERTİFİKA

İsteğe bağlı olarak siparişle birlikte talep edildiğinde EN 10204 3.1.B sertifikası hazırlanabilir.

UYGULAMALAR

Ütüler
Takip hatları
Kurutma üniteleri
Presleme üniteleri
Buhar çekmeli borular

СВОЙСТВА

Корпус и крышка устройства производятся из кованой стали, а внутренние части – полностью из нержавеющей стали. Крепежный винт и диск закалены. Отполированные рабочие поверхности, обеспечивающие герметичность. Встроенная система легко очищающихся фильтров. Сменные внутренние части.

ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ

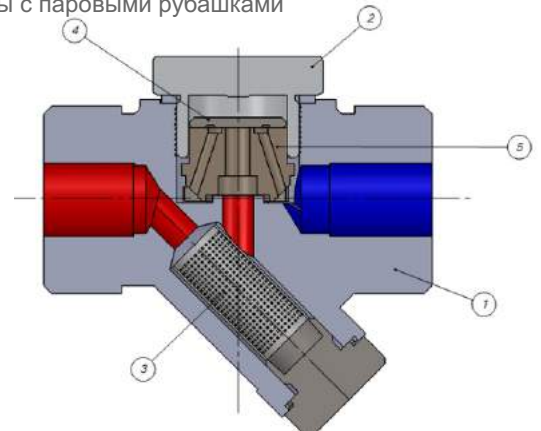
1/2"-3/4"- 1" Резьбовое BSP или NPT
1/2"- 3/4"-1" Гнездовое соединение ANSI B16.11
DN15, DN20, DN25 EN 1092-1 Фланцевое соединение

СЕРТИФИКАТ

По запросу, предоставляемому вместе с заказом, может быть подготовлен и предъявлен сертификат EN 10204 3.1.B.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Ütüler
Трубопроводы,
Сушильные установки,
элементы пресса,
трубы с паровыми рубашками



Gövde - Корпус	C22.8 (ASTM A105)
Kapak - Крышка	Karbon Çelik - Углеродистая сталь
Filtre - Фильтр	Paslanmaz Çelik AISI 304 - Нержавеющая сталь AISI 304
Disk - Диск	Paslanmaz Çelik AISI 420 - Нержавеющая сталь AISI 420

Sid - Крепежный винт

KAPASİTE GRAFİĞİ - ГРАФИК ПОТЕНЦИАЛА

Fark basıncı , buhar kapınının giriş ve çıkış basınçları arasındaki farktır. Çalışma şartlarında karşı basınç %80 i geçmemelidir.

Разница давлений – это разница между давлением на входе и выходе конденсатоотводчика. При соблюдении рабочих условий, противодавление не должно превышать 80%.

SİPARİŞ ÖRNEĞİ - ОБРАЗЕЦ ЗАКАЗА

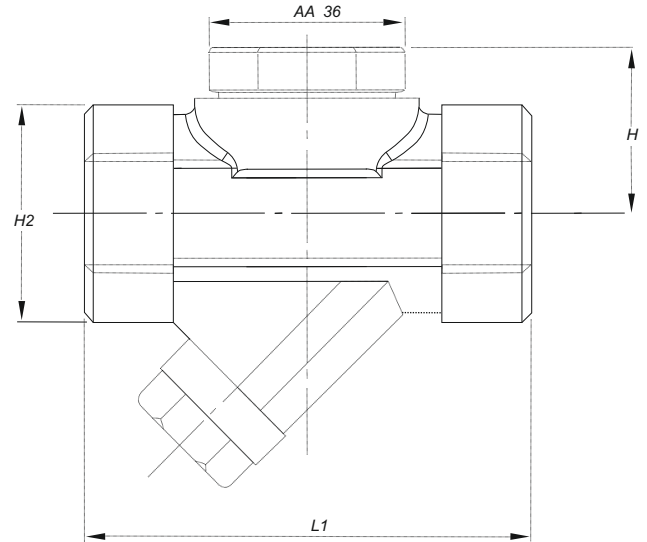
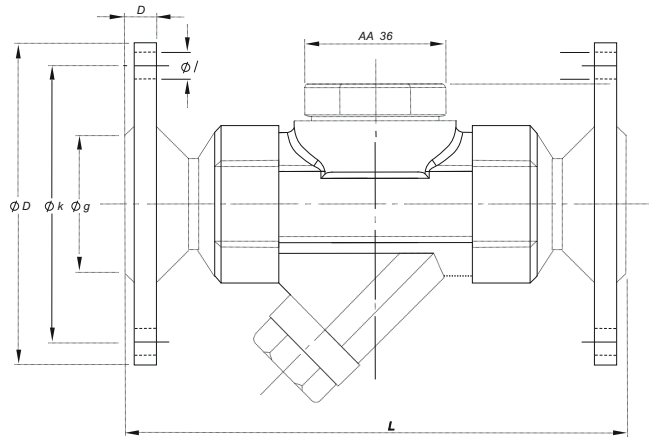
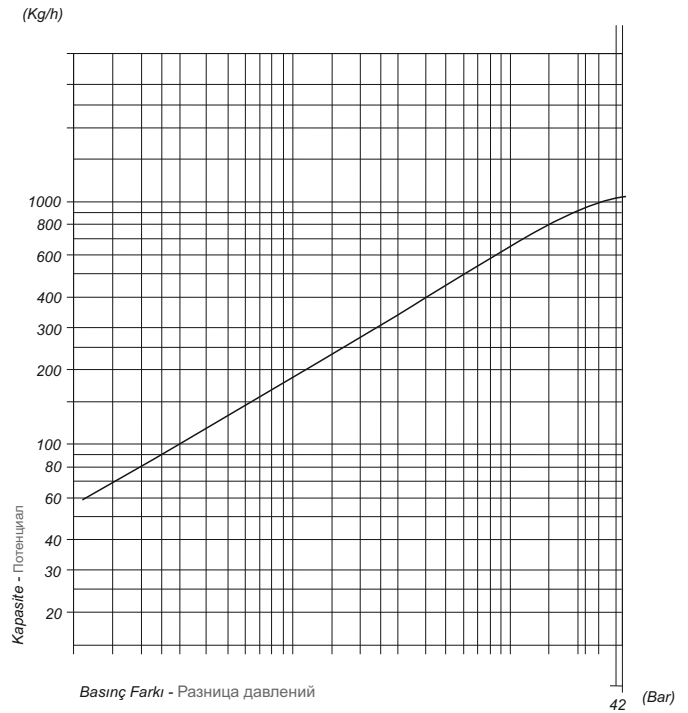
HTD37 BSP 1/2" Sipariş sırasında ; Bağlantı tipi, buhar basıncı, buhar sıcaklığı, kondens yükü ters basınç bilinmelidir.

При оформлении заказа HTD37 BSP V2", необходимо указывать: тип соединения, давление пара, температуру пара, конденсатную нагрузку и противодавление.

PED (Basıncılı Ekipmanlar Direktifi) PED (Директива Оборудования под Давлением)

HTD37 Termostatik kondensstop Basıncılı ekipmanlar yönetmeliği PED 97/23/EC istemlerini karşılar. Grup 2 de yer alan akışkanların kullanımı için uygundur. Madde 3.3 e göre CE markalaması yapılamaz.

HTD37 Руководство по приборам давления термостатического конденсатоотводчика. Прибор отвечает требованиям PED 97/23/EC. Подходит для использования с жидкостями группы 2. В соответствии со статьей 3.3, маркировка CE невозможна.



BOYUTLAR - РАЗМЕРЫ

ÇAP / ДИАМЕТР	L - L1	H - H1 - H2	D	b	k	g	i	NO.HOLES	W-W1
15	150 - 95	40 - 100 - 42	95	16	65	45	14	4	3,4-1,8
20	150 - 95	40 - 100 - 42	105	18	75	58	14	4	4,1-1,7
25	160 - 95	40 - 100 - 42	115	18	85	68	14	4	4,5-1,6