

Вентиль (клапан) сальниково-вий BORATI

borati



Застосування:

Для паропроводів, конденсату; для трубопроводів, по яким транспортується холодна, гаряча вода, пар, нафтопродукти, нейтральні середовища.

Основні параметри:

- 1 Типоряд, DN : 15-300
- 2 Робочий тиск, МПа : 1,6
- 3 Робоча температура: -10 / +300 °C
- 4 Тест на міцність корпусу, МПа: 2,4
- 6 Тест на герметичність, МПа: 1,8

Конфігурація, розміри

DN	L	D	D1	D2	n x Ød	b	f	Вага, кг
15	130	95	65	46	4 x Ø14	14	2	3,10
20	150	105	75	56	4 x Ø14	16	2	3,87
25	160	115	85	65	4 x Ø14	16	2	4,95
32	180	140	100	76	4 x Ø19	18	2	7,90
40	200	150	110	84	4 x Ø19	18	2	9,32
50	230	165	125	99	4 x Ø19	20	2	14,32
65	290	185	145	118	4 x Ø19	20	2	19,42
80	310	200	160	132	8 x Ø19	22	2	28,77
100	350	220	180	156	8 x Ø19	24	2	38,27
125	400	250	210	184	8 x Ø19	26	2	60,20
150	480	285	240	211	8 x Ø23	26	2	78,70
200	600	340	295	266	12 x Ø23	30	2	122,27
250	730	405	355	319	12 x Ø28	32	3	208,00
300	850	460	410	375	12 x Ø28	32	3	350,00

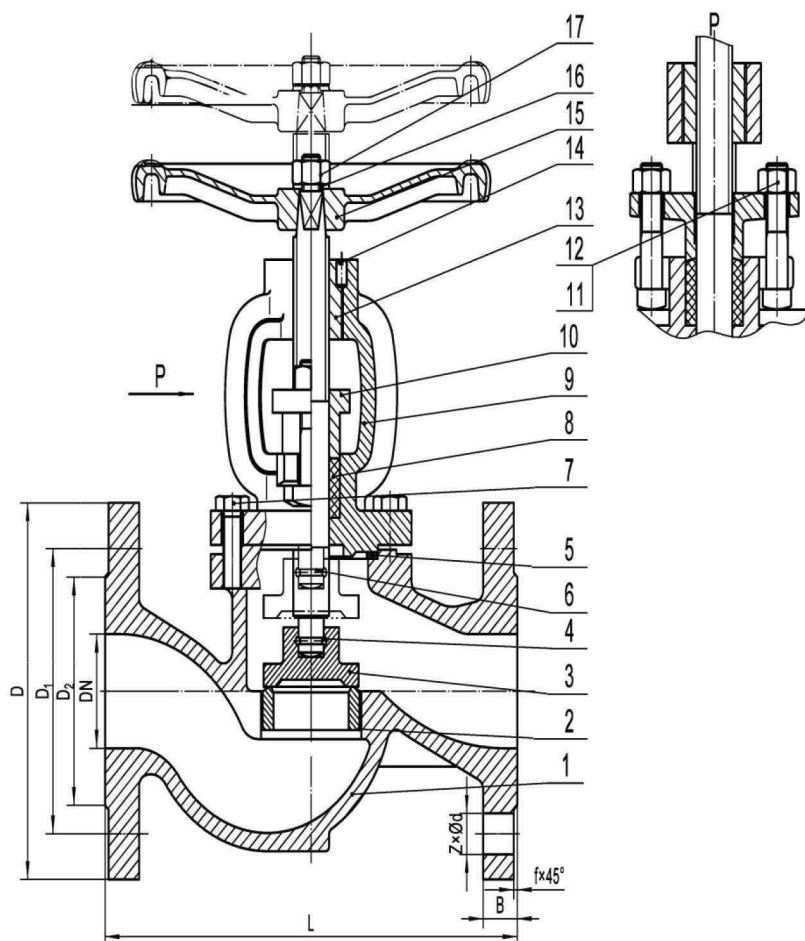


ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



Вентиль (клапан) сальниково-вий BORATI

borati



Основні частини та матеріали

N°	Назва частини	Матеріал
1	Корпус	чавун GG25
2	Сідло	нж.сталь G-X20Cr14
3	Диск для DN 15 - 65	нж.сталь G-X20Cr14
	Диск для DN 80 - 300	сталь A105
4	Кільце	нж.сталь G-X6CrNi189
5	Ущільнення кришки	графіт + нж.сталь
6	Шток	нж.сталь G-X20Cr14
7	Болт	сталь
8	Ущільнення сальника	графіт
9	Кришка	чавун GG25
10	Сальник	чавун GG25
11	Т подібний болт	сталь
12	Гайка	сталь
13	Гайка штоку	БрАЖ9-4
14	Штифт	сталь
15	Штурвал	чавун GG25
16	Шайба	сталь
17	Болт	сталь

Залежність «Температура-Тиск»

T, °C	-10	120	150	180	200	230	250	300
PN, MPa	1,6	1,6	1,44	1,34	1,28	1,18	1,12	0,96

Установка: Довільно, напрямок потоку має збігатися зі стрілкою на корпусі. Перед установкою вентиля внутрішні порожнини системи повинні бути очищені від бруду, окалин, піску та інших сторонніх часток, т. я. в цьому випадку можуть бути пошкоджені поверхні сідла і диска, що може спричинити порушення герметичності вентиля.

Примітка: вентиля сальникові мають ущільнення сідла «метал по металу». Ущільнення по штоку за допомогою набивки з графіту. В процесі роботи необхідно сервісне обслуговування у вигляді підтягування гайок Т подібних болтів або заміни набивки сальника.



ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

